

PID: LAB-11

UID: 039-05-1-LAB-11-0

Ostatnia aktualizacja:

22.02.2022 13:51



ZAMRAŻARKA NISKOTEMPERATUROWA -86°C LAB 11



INNE ZDJĘCIA



OPIS OGÓLNY

Zamrażarka niskotemperaturowa LAB 11 firmy Elcold.

Używana przez uniwersytety, szpitale i instytuty naukowe do długiego przechowywania krwi, komórek, DNA i narządów.

Promocja „Testujemy Innubio”

Innubio.cloud jest dołączane bezpłatnie na okres **12 miesięcy** od daty zakupu urządzenia. Użytkownik może korzystać z pełnej funkcjonalności systemu przez ten okres.

Po okresie bezpłatnego testowania systemu **Innubio.cloud** w celu kontynuowania użytkowania systemu użytkownik musi wykupić abonament na usługę **Innubio.cloud**.

W każdej zamrażarce wyposażonej w system backup CO₂ przez **12 miesięcy** od zakupu aktywny jest system **innubio.cloud**.

Co daje **innubio.cloud**?

- ciągłe monitorowanie temperatury oraz stanu zamrażarki,
- powiadomienia o nieprawidłowościach na email oraz SMS,
- dostęp do stanu prób z dowolnego miejsca na świecie,
- dostęp do danych bieżących oraz archiwalnych,
- cykliczne raporty ze stanu zamrażarki,

Istnieje możliwość wykupu abonamentu na kolejne lata w celu kontynuacji użytkowania systemu monitorowania – o szczegóły

zapytaj naszych handlowców.

Czym jest **innubio**? Szczegóły pod adresem www.innubio.cloud.

Właściwości zamrażarki:

- zamrażarka pozioma – skrzyniowa,
- pojemność 130 L,
- obudowa ze stali pokrytej białym lakierem,
- komora mrożenia **ze stali lakierowanej**,
- izolacja z piany poliuretanowej wtlaczanej pod wysokim ciśnieniem,
- podwójna uszczelka zapewniająca ochronę przed oblodzeniem,
- pokrywa zaopatrzona w przeciwwagę oraz uchwyt z zamkiem,
- nie zawiera gazów HCFC/CFC,
- rewelacyjny system jednokompresorowy zapewniający nieosiągalną wcześniej wydajność,
- bardzo niski poziom hałasu,
- mikroprocesorowe sterowanie układem kontroli temperatury z wyświetlaczem cyfrowym,
- system alarmowy informujący wizualnie i akustycznie o nieprawidłowej pracy urządzenia,
- komplet kółek do przemieszczania zamrażarki,
- zamek w pokrywie,
- temperatury pracy gwarantowane przy temp. otoczenia 30°C.

MODELE

- **LAB 11**

SPECYFIKACJA

MODEL	LAB 11
Zakres temperatury [°C]	-50 / -86
Pojemność [L]	130
Wymiary zewnętrzne (W x D x H) [mm]	725 x 655 x 865
Wymiary wewnętrzne (W x D x H) [mm]	520 x 450 x 650
Waga [kg]	56
Czynnik chłodniczy: mieszanina wodorowęglanów	TAK
Moc [W]	480
Zużycie energii/24 h [kWh]	5,8

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- system powiadamiania i monitorowania Innubio,
- system zasilania awaryjnego CO₂ (z butlą lub bez) z możliwością ustawiania czasu wstrzykiwania i czasu przerw pomiędzy wstrzyknięciami (oszczędność CO₂ i ochrona uszczelki zamrażarki),
- system kontroli zużycia gazu w butli CO₂ backup,
- stelaże do przechowywania pudełek na fiolki/probówki,
- pudełka na fiolki/probówki w wersji kartonowej, polipropylenowej (PP) lub poliwęglanowej (PC),
- pudełka dostępne w wysokościach: 50, 75, 100 i 130 mm,
- druciane kosze,
- rejestrator temperatury,

- rękawice ochronne,
- alarmowy system powiadamiania telefonicznego,
- system kontroli dostępu za pomocą kart magnetycznych,
- system rejestracji zdarzeń (identyfikacja osoby otwierającej zamrażarkę, stany alarmowe, brak zasilania),
- usługa walidacji.

[Link do pliku źródłowego](#)



BIOGENET
ul. Parkingowa 1,
05-420 Józefów k./Otwocka

SPRZEDAŻ:
tel. 22 463 80 40 do 45, fax: 22 417 31 98,
biogenet@biogenet.pl

SERWIS:
tel. 22 463 80 47 do 49,
serwis@biogenet.pl